

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 1010

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

COMPONENTI STRUTTURALI E KIT PER STRUTTURE DI ACCIAIO Classe di esecuzione: EXC4 – Metodo: 3a

fabbricati da:

TUDINI S.r.l.s. con Socio Unico
S.S. Picente, snc
67015 Montereale (AQ)
Cell.: 3493628231
e-mail: tudinisrl@hotmail.it
sito internet: www.tudinisrl.it

nello stabilimento di produzione:

Via Paganica, snc
67014 Capitignano (AQ)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.

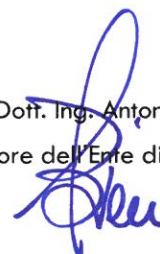
Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 24.05.2016 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione
24.05.2016

Emissione Corrente
30.07.2025

Revisione
06

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



**ALLEGATO CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 1010

CERTIFICATO DI SALDATURA

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Prospetto B.1, si attesta che il fabbricante:

“TUDINI S.r.l.s. con Socio Unico”

con sede legale in

**S.S. Picente, snc
67015 Montereale (AQ)**

nello stabilimento di

**Via Paganica, snc
67014 Capitignano (AQ)**

ai fini della fabbricazione di componenti e kits strutturali in acciaio, secondo i requisiti della norma “EN 1090-2: 2018+A1:2024”, per il processo legato all’attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

PROCESSI DI SALDATURA (in riferimento alla norma EN ISO 4063)	135 783	
GRUPPO MATERIALI (in riferimento alle norme CEN ISO/TR 15608 ed EN 1090-2, prospetti 2, 3 e 4)	1.1, 1.2 S235J2+C450 to 1.1-1.2; S235J2G3+C450 to 1.1-1.2	
NOMINATIVO COORDINATORE DI SALDATURA RESPONSABILE	Nome e cognome	Data di nascita
	Stefano Cantalini	24.11.1984
NOMINATIVO EVENTUALI ADDETTI AL COORDINAMENTO DI SALDATURA	Nome e cognome	Data di nascita
	Gino Tudini	06.04.1986

Il presente certificato di saldatura è valido solo unitamente al certificato di conformità di controllo di produzione di fabbrica n. 1982-CPR-1010 e rimane valido sino a che le specifiche di saldatura sopra evidenziate non cambino e le condizioni di produzione nello stabilimento per il processo di saldatura non subiscano modifiche significative.

Prima Emissione
24.05.2016

Emissione Corrente
30.07.2025

Revisione
06

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

